

上海市知识产权保护中心

专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号（共 160 个）

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明	备注
1	A61C	牙科；口腔或牙齿卫生的装置或方法（不带驱动的牙刷入 A46B；牙科制品入 A61K6/00 清洁牙齿或口腔的配制品入 A61K8/00，A61Q11/00）	原有
2	A61L	材料或消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料（以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N；食物或食品的保存，如灭菌入 A23；医药、牙科或梳妆用配制品入 A61K）〔4〕	原有
3	B01F	混合，例如，溶解、乳化或分散（混合颜料入 B44D3/06）	原有
4	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备	原有
5	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）	原有
6	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入 B29C；冶金工艺，添加到金属中物质	原有

		的选择入 C21, C22)	
7	B22F	金属粉末的加工; 由金属粉末制造制品; 金属粉末的制造 (用粉末冶金法制造合金入 C22C); 金属粉末的专用装置或设备	原有
8	B23B	车削; 镗削 (用电极代替工具入 B23H, 例如加工孔入 B23H9/14; 用激光束加工入 B23K26/00; 仿形或控制装置入 B23Q)	原有
9	B23D	刨削; 插削; 剪切; 拉削; 锯; 锉削; 刮削; 其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作 (齿轮或类似物的入 B23F; 用局部加热方式切割金属入 B23K; 用于仿形或控制装置入 B23Q)	原有
10	B23K	钎焊或脱焊; 焊接; 用钎焊或焊接方法包覆或镀敷; 局部加热切割, 如火焰切割; 用激光束加工 (用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22; 用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08; 用浸入方式的铸造入 B22D23/04; 用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00; 机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q; 不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C; 燃烧器入 F23D)	原有
11	B28D	加工石头或类似石头的材料 (采矿或采石用的机械或方法入 E21C)	原有
12	B32B	层状产品, 即由扁平的或非扁平的薄层, 例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品	原有
13	C01B	非金属元素; 其化合物 (制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00; 用电解法或电泳法生产	原有

		非金属元素或无机化合物入 C25B)	
14	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物(金属氢化物入 C01B6/00; 卤素的含氧酸盐入 C01B11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B15/00; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B21/06; 叠氮化物入 C01B21/08; 金属氮化物入 C01B21/092; 亚硝酸盐入 C01B21/50; 磷化物入 C01B25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B25/16; 碳化物入 C01B32/90; 含硅的化合物入 C01B33/00; 含硼的化合物入 C01B35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物, 如结晶沸石, 入 C01B39/00; 氰化物入 C01C3/08; 氰酸盐入 C01C3/14; 氰氨盐入 C01C3/16; 硫氰酸盐入 C01C3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B、C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)	原有
15	C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型; 玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺 (表面处理入 C03C)	原有
16	C04B	石灰; 氧化镁; 矿渣; 水泥; 其组合物, 例如: 砂浆、混凝土或类似的建筑材料; 人造石; 陶瓷 (微晶玻璃陶瓷入	原有

		C03C10/00); 耐火材料 (难熔金属的合金入 C22C); 天然石的处理 (4)	
17	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物 (由低碳烃制造液态烃混合物, 例如通过齐聚作用入 C10G50/00; 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P; 含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00) (2)	原有
18	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物 (发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P) (2)	原有
19	C08J	加工; 配料的一般工艺过程; 不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理 (塑料的加工, 如成型入 B29) (2)	原有
20	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料 (涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09) (2)	原有
21	C08L	高分子化合物的组合物 (基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G; 人造丝或纤维入 D01F; 织物处理的配方入 D06) (2)	原有
22	C09J	黏合剂; 一般非机械方面的黏合方法; 其他类目不包括的黏合方法; 黏合剂材料的应用 (外科黏合剂入 A61L24/00; 在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B; 使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有	原有

		可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入 B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入 C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F3/10) (5)	
23	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料； 不包含在其他类目中的材料的各种应用	原有
24	C12M	酶学或微生物学装置（粪肥的发酵装置入 A01C3/02；人或动物的活体部分的保存入 A01N1/10；啤酒酿造装置入 C12C；果汁酒的发酵装置入 C12G；制醋装置入 C12J1/10) (3)	原有
25	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火（扩散法渗入处理入 C23C）（涉及 C23 大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F17/00）（共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B）	原有
26	C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理	原有
27	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）	原有
28	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置，例如 B21D39/00，	原有

		B23K；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 c23D；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04）〔4〕	
29	C30B	单晶生长（用超高压的，例如用于金刚石形成的入 B01J3/06）；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入 C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D；塑料的加工入 B29；改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入 H01L）；其所用的装置	原有
30	D01B	为生产纤维或长丝而对天然纤维或长丝原料进行的机械处理，如纺纱准备（从矿石中提取天然石棉入 B03B；沤麻设备入 D01C）	原有
31	D01C	为制得可纺纱的长丝或纤维，而对天然的长丝状或纤维状原料进行的化学或生物处理；碎呢碳化回收动物纤维	原有
32	D01D	制作化学长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备（金属线的制作或加工入 B21F；软化的玻璃，矿物，或矿渣制成的纤维和长丝入 C03B 37/00）	原有

33	D01F	制作人造长丝，线，纤维，鬃或带子的化学特征；专用于生产碳纤维的设备〔2〕	原有
34	D01G	纤维的预处理，如纺纱准备（纤维卷、料片、条或粗纱的一般卷绕、退绕、传送或传导，条筒或粗纱筒，在条筒或粗纱筒内存放入 B65H；造纸纤维的处理入 D21）	原有
35	D01H	纺纱或加捻（填絮的加捻入 D01G35/00）（纤维、长丝或纱的卷曲入 D02G1/00）	原有
36	D04B	针织	原有
37	D04G	长丝原料打结制网；制造多结地毯或挂毯；其他类不包括的结网（收割机用接结打结器入 A01D59/04；钢丝结网 B21F；通过打结制成的结子产品入 B65B；同卷绕或退绕有关的打结入 B65H69/00；织造中打结入 D03J）	原有
38	D04H	制造纺织品，例如用纤维或长丝原料（织造入 D03；针织入 D04B；编带入 D04C；制网入 D04G；缝纫入 D05B；簇绒入 D05C；非织造布整理入 D06）；通过此类工艺或设备制造的织物，如毛毡、非织造布；棉絮；衬垫（有不同种类中间层或外层的，例如非织造布的，非织造布入 B32B）	原有
39	D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（为生产纤维或长丝而对天然纤维或长丝原料进行的机械处理入 D01B）〔2〕	原有
40	D06G	地毯、小地毯、麻袋、兽皮或其他皮，或纺织品或纤维织物的机械或高压清洁；挠性圆筒状或其他空心物的内侧外翻	原有
41	D06N	墙壁、地面或类似物的覆盖材料，如由	原有

		涂着一层高分子材料的纤维网制成的油毡、油布、人造革、油毛毡；其他类不包括的柔性平幅材料	
42	D06P	纺织品的染色或印花；皮革、毛皮或各种形状的固体高分子物质的染色	原有
43	D21B	纤维原料或其机械处理	原有
44	D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备	原有
45	D21D	上造纸机前蒸煮原料的处理[2006.01]	原有
46	D21H	浆料或纸浆组合物；不包括在小类 D21C、D21D 中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类 B31 或小类 D21G 中的成品纸的加工；其他类不包括的纸〔5〕	原有
47	D21J	纤维板；由纤维素纤维悬浮液或纸料制造的物件（用干法工艺制造的物品入 B27N）	原有
48	E02D	基础；挖方；填方(专用于水利工程的入 E02B)；地下或水下结构物[6]	原有
49	E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B1/00)	原有
50	E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入 E01D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入 E04B；辅助建筑构件入 E04G；采矿用的入 E21；隧道用的入 E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入 F16，特别是 F16S)	原有
51	E04D	屋面覆盖层；天窗；檐槽；屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入 E04F13/00)	原有

52	F16C	轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承〔5〕	原有
53	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量	原有
54	G01D	非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置；计费设备；非专用于特定变量的传输或转换装置；未列入其他类目的测量或测试	原有
55	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量	原有
56	G01G	称量	原有
57	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M，C12Q）	原有
58	G02B	光学元件、系统或仪器	原有
59	G02F	通过改变其中涉及的元件的介质的光学性质来控制光的光学器件或装置；非线性光学元件；光的变频；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器。[2006.01]	原有
60	H01B	电缆；导体；绝缘体；导电、绝缘或介电材料的选择（磁性材料的选择入 H01F1/00；波导管入 H01P）	原有
61	H01F	磁体；电感；变压器；磁性材料的选择〔2〕	原有
62	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组〔2〕	原有

63	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器	原有
64	H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造	原有
65	A61Q	化妆品或类似梳妆用配制品的特定用途	原有
66	B05B	喷射装置；雾化装置；喷嘴（有喷嘴的喷射混合机入 B01F25/72）（用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D）[1974.07]	原有
67	B05C	一般对表面涂布流体的装置（喷射装置、雾化装置、喷嘴入 B05B；把液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入 B05B5/08）	原有
68	B05D	对表面涂布流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入 B65G，如 B65G49/02）	原有
69	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给〔2〕	原有
70	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合	原有
71	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）〔2，6〕	原有
72	B29C	塑料的成型连接；塑性状态材或料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产	原有

		品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00）[4]	
73	B33Y	增材制造，即三维（3D）物品制造，通过增材沉积，增材凝聚或增材分层，如 3D 打印，立体照片或选择性激光烧结（2015.01）	原有
74	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00；将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00；对瓶子同时进行清洗，灌注和封装入 B67C7/00；瓶子，罐，罐头，木桶，桶或类似容器的排空入 B67C9/00）	原有
75	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件	原有
76	C25B	生产化合物或非金属的电解工艺或电泳工艺；其所用的设备（阳极或阴极保护入 C23F13/00）（单晶生长入 C30B）	原有
77	F17C	盛装或贮存压缩的、液化的或固化的气体容器；固定容量的贮气罐；将压缩的、液化的或固化的气体灌入容器内，或从容器内排出（在地下用天然或人工的穴或室贮存流体入 B65G5/00；使用土木工程技术建造或安装大容量容器入 E04H7/00；可调容量的贮气罐入 F17B；	原有

		液化或制冷机械、设备或系统入 F25)	
78	D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行 D06 类内其他类目所不包括的处理	原有
79	H01L	H10 类未涵盖的半导体器件 (用于测量 G01 的半导体器件的用途) (通用电阻器 H01C) (磁体、电感器或变压器 H01F) (通用电容器 H01G) (电解器件 H01G9/00) (电池或蓄电池 H01M) (波导、谐振器或波导类型的线路 H01P) (线路连接器或集电器 H01R) (受激发射器件 H01S) (机电谐振器 H03H) (扬声器、麦克风、留声机拾音器等声机电换能器 H04R) (通用电光源 H05B) (印刷电路、混合电路、外壳或电气设备的构造细节, 电子部件组件的制造 (在具有特定应用的电路中使用半导体器件, 该应用的子类) [19740701]	原有
80	A01G	园艺; 蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培; 林业; 浇水 (水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00; 繁殖单细胞藻类入 C12N1/12)	原有
81	B01D	分离 (用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D, 用风力跳汰机或摇床入 B03B, 用其他干法入 B07; 固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离, 利用高压电场的分离入 B03C; 离心机、涡旋装置入 B04B; 涡旋装置入 B04C; 用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02) (5)	原有
82	B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁	原有

		或静电分离；高压电场分离（分离同位素入 B01D59/00）（磁或静电分离法与其他固体分离装置的结合入 B03B,B07B） [2006.01]	
83	B09B	其他类目不包括的固体废物的处理 [1980.01]	原有
84	B09C	污染的土壤的再生（从土壤中除去石头或类似杂物的收集机入 A01B43/00；土壤的蒸气消毒入 A01G11/00；清除陆地上不希望有的东西，例如垃圾入 E01H15/00）〔6〕	原有
85	B21B	金属的轧制（与 B21 中的金属加工结合使用的辅助加工，见 B21C；轧弯入 B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入 B21H；利用轧机的压焊入 B23K20/04）	原有
86	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣的成型；含有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B）	原有
87	B28C	制造黏土；制造含有黏土或水泥材料的混合料，例如灰浆（铸型材料的制备入 B22C5/00）	原有
88	B29B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕	原有
89	B60K	车辆动力装置或传动装置的布置或安装；两个以上不同的车辆原动机的布置或安装；车辆辅助驱动装置；车辆用仪表或仪表板；与车辆动力装置的冷却、	原有

		进气、排气或燃料供给结合的布置〔1，8〕	
90	B60L	电动车辆动力装置（车辆电动力装置的布置或安装，或具有共有或共同动力装置的多个不同原动机的入 B60K1/00，B60K6/20；车辆电力传动装置的布置或安装入 B60K17/12，B60K17/14；有轨车通过减小功率防止车轮打滑入 B61C15/08；电动发电机入 H02K；电动机的控制或调节入 H02P）；车辆辅助装备的供电（与车辆机械耦合装置相连的电耦合设备入 B60D1/64；车辆电加热入 B60H1/00）；一般车辆的电力制动系统（电动机的控制和调节入 H02P）；车辆的磁悬浮或悬浮；电动车辆的监控操作变量；电力牵引	原有
91	B60Q	一般车辆照明或信号装置的布置，及其安装或支承或其电路[4]	原有
92	B60T	车辆制动控制系统或其部件；一般制动控制系统或其部件（电力制动系统的控制入 B60L7/00；车辆的制动器和其他部件的联合控制入 B60W）；一般制动元件在车辆上的布置；用于防止车辆发生不希望的运动的便携装置；便于冷却制动器的车辆的改进〔1，8〕	原有
93	B60W	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统	原有
94	B62D	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车	原有

		轮的附着力入 B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入 B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D；轨道和道路两用车辆，两栖或可转换的车辆入 B60F；悬架装置的配置入 B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入 B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入 B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入 B60K；电动车辆的电力装备或动力装置入 B60L；电动车辆的电源线入 B60M；其他类目不包含的乘客用设备入 B60N；适用于货运或装载特殊货物或物体的入 B60P；用于一般车辆信号或照明装置的布置，其安装或支承或者其电路入 B60Q；其他类目不包含的车辆，车辆配件或车辆部件入 B60R；其他类目不包含的保养，清洗，修理，支承，举升或调试入 B60S；制动器布置，制动控制系统或其部件入 B60T；气垫车入 B60V；摩托车及其所用附件入 B62J, B62K；车辆试验入 G01M)	
95	B66B	升降机；自动扶梯或移动人行道（用作替代正常出口的救生装置，如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入 A62B1/02；与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入 B64D9/00；以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停止装置入 B66D5/00）〔4〕	原有
96	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在	原有

		物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00; 分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D; 有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备,例如用于制备淡水入 B63J; 为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F; 放射性废液的处理入 G21F9/04)〔3〕	
97	C09D	涂料组合物,例如色漆、清漆或天然漆; 填充浆料; 化学涂料或油墨的去除剂; 油墨; 改正液; 木材着色剂; 用于着色或印刷的浆料或固体; 原料为此的应用(化妆品入 A61K,一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D; 木材着色入 B27K5/02; 釉料或搪瓷釉入 C03C; 天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F; 除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G; 黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J; 用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10; 用于防止泄漏的材料入 C09K3/12; 电解或电泳生成镀层的方法入 C25D)	原有
98	C21C	生铁的加工处理,例如精炼、熟铁或钢的冶炼; 熔融态下铁类合金的处理	原有
99	E03F	下水道,污水井	原有
100	E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物; 游泳或喷水浴槽或池; 桅杆; 围栏; 一般帐篷或天篷(基础入 E02D)〔4〕	原有
101	E21B	土层或岩石的钻进(采矿、采石入 E21C; 开凿立井、掘进平巷或隧洞入 E21D); 从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆〔5〕	原有

102	F01D	非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入 F02；流体机械或发动机入 F03，F04；非变容式泵入 F04D）	原有
103	F01N	一般机器或发动机的气流消音器或排气装置；内燃机的气流消音器或排气装置（与车辆中的推进装置的排气相关的装置入 B60K13/00；燃烧空气进气消音器，专门适用于或装在内燃机中的入 F02M35/00；一般的噪声防止或衰减入 G10K11/16）	原有
104	F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（燃气轮机装置入 F02C；热气或燃烧产物的变容式发动机装置入 F02G）	原有
105	F03D	风力发动机	原有
106	F04B	液体变容式机械；泵（旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入 F04C；非变容式泵入 F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入 F04F）	原有
107	F04C	旋转活塞或摆动活塞的液体变容式机械（液体驱动的发动机入 F03C）；旋转活塞或摆动活塞的变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M）	原有
108	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；离子泵入 H01J41/12；电动泵入 H02K44/02）	原有
109	F15B	一般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件	原有
110	F21H	白炽汽灯；其他燃烧致热的白炽体	原有
111	F21K	应用荧光的非电光源；应用场致化学发光的光源；应用充填可燃材料的光源；	原有

		采用半导体器件作为发光元件的光源；不包含在其他类目中的光源	
112	F21L	发光装置或其系统，便携式的或专门适合移动的〔1，7〕	原有
113	F21S	非便携式照明装置或其系统；专门适用于车辆外部的车辆照明设备〔1，7〕	原有
114	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7〕	原有
115	F22B	蒸汽的发生方法；蒸汽锅炉	原有
116	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02；烟囱或通风井顶部，烟道末端入 F23L17/02）	原有
117	F24H	一般有热发生装置，例如热泵，的流体加热器，例如水或空气的加热器（蒸汽发生入 F22）	原有
118	F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统	原有
119	F25D	其他相关子类目不包括的冰箱、冷库、冰柜、冷冻设备（冷藏陈列柜入 A47F3/04；家用绝热容器入 A47J41/00；冷藏车见 B60 至 B64 类的适当小类；一般隔热容器入 B65D81/38；热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入 C09K5/00；用于液化或固化气体的隔热容器入 F17C；空气调节或空气增湿入 F24F；制冷机器、装置或系统入 F25B；仪器或类似装置的无冻结的冷却入 G12B）	原有

120	F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件	原有
121	F28D	其他小类中不包括的热交换设备，其中热交换介质不直接接触的（传热、热交换或储热材料入 C09K5/00；有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入 F24H；炉入 F27；一般用途的热交换设备的零部件入 F28F）；一般贮热装置或设备〔4〕	原有
122	F28F	通用热交换或传热设备的零部件（传热、热交换或储热材料入 C09K5/00；聚水器或防气阀、通气入 F16）	原有
123	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入 H03J3/12）	原有
124	G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入 F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入 G01D5/00；机械控制系统入 G05G）〔4〕	原有
125	G21F	X 射线， γ 射线、微粒射线或粒子轰击的防护；处理放射性污染材料；及其去污染装置（用药物方法进行的辐射防护入 A61K8/00，A61Q17/04；在航天器中的入 B64G1/54；与反应堆结合的入 G21C11/00；与 X 射线管结合的入 H01J35/16；与 X 射线仪器结合的入 H05G1/02）	原有
126	H01J	放电管或放电灯（火花隙入 H01T；带消耗电极的弧光灯入 H05B；粒子加速器入 H05H）	原有
127	H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装	原有

128	H02K	电机（电动继电器入 H01H53/00）；（直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00）	原有
129	H02P	电动机、发电机或机电变换器的控制或调节；控制变压器、电抗器或扼流圈〔4〕	原有
130	H05B	电热；其他类目不包含的电照明光源；一般的用于电照明光源的电路	原有
131	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D46/30；外科用的针头操纵器入 A61B17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B30/00；起重机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F7/06）〔5〕	原有
132	B23P	未包含在其他位置的金属加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q）	原有
133	B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21）	原有
134	F01K	蒸汽机装置；贮汽器；不包含在其他类目中的发动机装置；应用特殊工作流体或循环的发动机（燃气轮机或喷射推进装置入 F02；蒸汽发生入 F22；核动力装置，及其发动机装置入 G21D）	原有
135	G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或	原有

		测试装置（用于控制或调节非电变量的系统 G05D）（用于调节电或磁变量的系统 G05F）（仅以机械特征为特征的控制装置或系统 G05G）	
136	B60H	特别适用于车辆客室或货室的加热、冷却、通风或其他空气处理设备的布置或装置	原有
137	E02B	水利工程(提升船舶入 E02C；疏浚入 E02F)	原有
138	F02C	燃气轮机装置；喷气推进装置的空气进气道；空气助燃的喷气推进装置燃料供给的控制（涡轮机的构造入 F01D；喷气推进装置入 F02K；压气机或风扇的构造入 F04；在燃料或其他微粒的流化床上发生燃烧的燃烧设备入 F23C10/00；产生高压或高速燃烧产物的入 F23R；在压缩制冷设备中应用的燃气轮机入 F25B11/00）	原有
139	F23G	焚化炉；废物或低品位燃料的焚毁	原有
140	G21C	核反应堆（聚变反应堆、混合裂变—聚变反应堆入 G21B；核爆炸入 G21J）	原有
141	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统	原有
142	G06F	电数字数据处理（基于特定计算模型的计算机系统入 G06N）	原有
143	G06Q	专门适用于行政、商业、金融、管理或监督目的的信息和通信技术[ICT]；其他类目不包含的专门适用于行政、商业、金融、管理或监督目的的系统或方法	原有
144	H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入 H04M）	原有
145	G06T	一般的图像数据处理或产生	原有

146	G06N	基于特定计算模型的计算机系统 [2006.01]	原有
147	A61B	诊断；外科；鉴定（用途仅限于动物入 A61D）	原有
148	H04W	无线通信网络(广播通信入 H04H;使用无线 链路来进行非选择性通信的通信系 统，如无线扩展入 H04M1/72)	原有
149	H04N	图像通信，如电视	原有
150	G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电 波测距或测速；采用无线电波的反射或 再辐射的定位或存在检测；采用其他波 的类似装置	原有
151	G06V	图像或视频识别或理解	原有
152	G06K	图形数据读取（图像或视频识别或理解 入 G06V）；数据表达；记录载体；处理 记录载体	原有
153	G16H	医疗保健信息学，即专门用于处置或处 理医疗或健康数据的信息和通信技术 [ICT][2018.01]	原有
154	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试； 其他类目中不包括的结构部件或设备的 测试	原有
155	G05D	非电变量的控制或调节系统	原有
156	G10L	语音分析技术或语音合成；语音识别； 语音或声音处理技术；语音或音频编码 或解码	原有
157	H10K	有机电固态器件	原有
158	G08G	交通控制系统（指导铁路交通，保证铁 路交通安全的入 B61L；专用于交通控制 的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷 达系统入 G01S13/91、G01S15/88、 G01S17/88；专用于防碰撞目的的雷达或	新增

		类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S13/93、G01S15/93、G01S17/93；陆地、水上、空中或太空中的运载工具的位置、航道、高度或姿态的控制，不限于交通环境入 G05D1/00）〔2〕	
159	G11C	静态存储器（半导体存储器件入 H10B）	新增
160	H03K	脉冲技术（脉冲特性测量入 G01R；用脉冲调制正弦波振荡的入 H03C；数字信息的传输入 H04L；利用对振荡周期进行计数或积分来检定两个信号相位差的鉴别器电路入 H03D3/04；与发生器类型无关的或者并非特指的电子发生器或脉冲发声器的自动控制、起振、同步或稳定入 H03L；编码、一般译码或代码转换入 H03M）[19850101]	新增

二、洛迦诺分类号（共 47 个）

序号	洛迦诺分类小类	分类号说明	备注
1	06-01	座椅 注：（a）包括所有座椅，即使其适于躺卧，如长凳、长沙发、长榻、无扶手无靠背的长沙发椅[沙发]、有垫矮凳、桑拿浴用长凳和沙发。（b）包括交通工具上的座椅。	原有
2	06-02	床 注：（a）包括床垫架。（b）不包括适于躺卧的座椅（06-01 小类），如长凳、长沙发、长榻、无扶手无靠背的长沙发椅[沙发]、有垫矮凳、桑拿浴用长凳和沙发。	原有
3	06-03	桌子及类似家具 注：不包括游戏用桌（21-01 小类）或	原有

		运动用桌（21-02 小类）。	
4	06-04	存放物品用家具 注：（a）包括橱柜、架子、带抽屉或间隔的家具。（b）包括棺材、棺材衬套和骨灰盒。	原有
5	06-05	组合家具	原有
6	06-06	其他家具和家具零部件	原有
7	06-07	镜子和框架 注：不包括包含在其他类的镜子（见字母顺序表）。	原有
8	06-08	挂衣架	原有
9	06-09	床垫和垫子	原有
10	06-10	窗帘、门帘和室内百叶帘	原有
11	06-11	地毯、地席、地垫和小地毯	原有
12	06-12	挂毯	原有
13	06-13	毯子及其他覆盖物,家用亚麻制品和餐桌用布 注：包括家具覆盖物、床单床罩和桌面覆盖物。	原有
14	06-99	其他杂项	原有
15	08-01	钻孔、铣削或挖掘的工具和器具	原有
16	08-02	锤及其他类似工具和器具	原有
17	08-03	切削工具和器具 注：（a）包括锯切工具和器具。（b）不包括餐刀（07-03 小类），厨房用切削工具和器具（31 大类），外科手术用刀（24-02 小类）。	原有
18	08-04	螺丝起子、扳手和板钳及其附件	原有
19	08-05	其他工具和器具 注：（a）包括未分类或者不能放在其他大类或小类的工具。（b）包括打磨墩、砂磨块和砂轮打磨机盘。（c）不包括砂	原有

		纸（05-06 小类）。	
20	08-06	把手，球形捏手，铰链、合页	原有
21	08-07	锁紧或关闭装置 注：不包括扣环，皮带扣〔服饰用品〕（02-07 小类）和钥匙环（03-01 小类）。	原有
22	08-08	其他类未包括的夹紧、支撑或安装装置 注：（a）包括钉子、螺丝钉、螺母和螺栓。（b）不包括用于服装（02-07 小类）、装饰品（11-01 小类）或办公（19-02 小类）的夹紧装置。	原有
23	08-09	其他大类或小类未包括的用于门、窗、家具的金属配件、金属装配件及类似物品	原有
24	08-10	自行车和摩托车支架 注：（a）包括修理支架或停车支架。（b）不包括作为自行车部件的可收放脚撑（12-11 小类）。	原有
25	08-11	窗帘用五金件	原有
26	08-99	其他杂项 注：包括非电力线缆，不考虑其制作材料。	原有
27	14-01	声音或图像的记录或再现设备 注：不包括照相或电影摄影设备（16 大类）。	原有
28	14-02	数据处理设备及其外围设备和装置	原有
29	14-03	电信设备、无线遥控设备和无线电放大器 注：包括电话和电视设备，以及无线电设备。	原有
30	14-04	图形用户界面和图标 注：包括属于其他大类产品的图形用户界面和图标。	原有

31	14-05	记录数据和存储数据的介质	原有
32	14-06	其他类未列入的电子设备用支架、立架和支撑装置	原有
33	14-99	其他杂项	原有
34	26-01	烛台和烛架	原有
35	26-02	手电筒、手提灯和灯笼	原有
36	26-03	公共场所照明装置、户外照明设备、舞台照明设备 注：包括户外灯、舞台照明设备和探照灯。	原有
37	26-04	电或非电的光源 注：包括电灯泡、发光板、发光管和蜡烛。	原有
38	26-05	灯，落地灯，枝形吊灯，壁灯和吸顶灯，摄影和电影投光灯	原有
39	26-06	交通工具发光装置	原有
40	26-99	其他杂项	原有
41	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器 注：（a）“鼓形瓶”仅指包装容器。（b）不包括视作陶瓷制品的鼓形瓶（07-01 小类）或花盆（11-02 小类）。	原有
42	09-03	盒、箱、集装箱和罐 注：包括货运集装箱。	原有
43	09-05	袋、小袋、管和囊 注：（a）包括采用各种封口方式的有提手或无提手的塑料袋和小袋。（b）“囊”指包装物。	原有
44	13-01	发电机和电动机 注：包括交通工具的电动机。	原有
45	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池	原有
46	13-03	配电或电力控制设备	原有

		注：包括导线、导电体、开关、电闸和配电盘。	
47	28-03	梳妆用品和美容院设备 注：（a）包括剃须刀、体毛去除设备，按摩用器械和设备。（b）不包括梳妆刷和化妆刷（04-02 小类）或者动物用梳洗用品（30-10 小类）。（c）不包括美发用品和设备（28-06 小类）。	原有